

# PKD NÁSTROJE

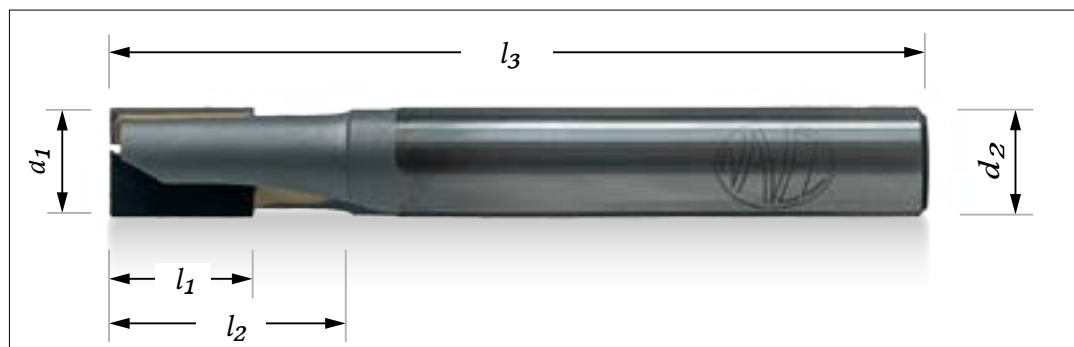
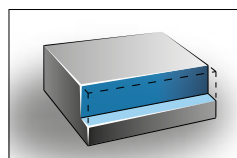
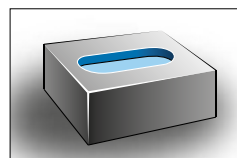
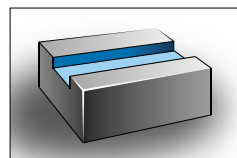
**Nástroje vyrobené z polykrystalického diamantu (PKD) mají díky své odolnosti čím dál větší uplatnění při obrábění neželezných slitin nejen ve strojírenském průmyslu.**

**Náš společnost disponuje kompletním vybavením pro výrobu, renovaci a ostření těchto nástrojů. Vyrábíme standardní i speciální tvarové PKD nástroje.**



Roughing Cutter

Schrappfräser

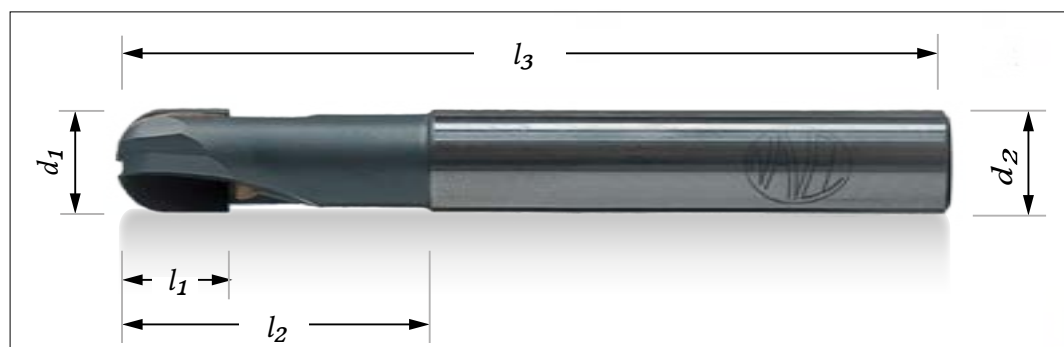
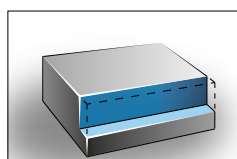
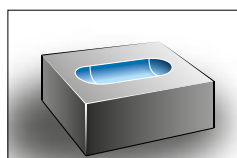
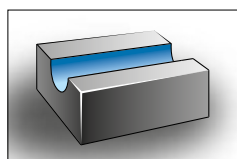


| $\varnothing d_1$<br>[mm] | $\varnothing d_2$<br>[mm] | $\varnothing d_3$<br>[mm] | $l_1$<br>[mm] | $l_2$<br>[mm] | $l_3$<br>[mm] | $\varepsilon$ | Sražení | Kód       | Cena     |
|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------|-----------|----------|
| 6                         | 6                         | 5,5                       | 10            | 15            | 58            | 30'           | 0,2     | PKD0610-2 | 3 681 Kč |
| 8                         | 8                         | 7,5                       | 15            | 20            | 64            | 30'           | 0,2     | PKD0815-2 | 3 938 Kč |
| 10                        | 10                        | 9                         | 15            | 18            | 72            | 30'           | 0,4     | PKD1015-2 | 4 269 Kč |
| 12                        | 12                        | 11                        | 16            | 24            | 84            | 30'           | 0,4     | PKD1216-2 | 4 665 Kč |
| 16                        | 16                        | 15                        | 20            | 24            | 94            | 30'           | 0,5     | PKD1620-2 | 5 442 Kč |
| 20                        | 20                        | 19                        | 25            | 35            | 104           | 30'           | 0,5     | PKD2025-2 | 6 702 Kč |

→ 2břitá PKD fréza → rovné čelo → doporučené řezné podmínky na str. 59



## PKD 2BŘITÁ FRÉZA – KULOVÉ ČELO



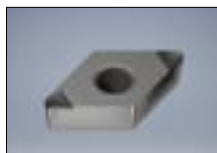
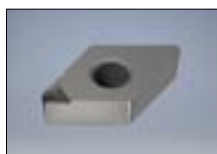
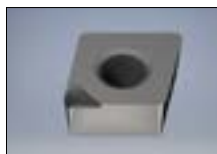
| $\varnothing d_1$<br>[mm] | $\varnothing d_2$<br>[mm] | $\varnothing d_3$<br>[mm] | $l_1$<br>[mm] | $l_2$<br>[mm] | $l_3$<br>[mm] | R  | Kód        | Cena     |
|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------|---------------|---------------|----|------------|----------|
| 6                         | 6                         | 5,5                       | 10            | 15            | 58            | 3  | PKD0610-2R | 4 218 Kč |
| 8                         | 8                         | 7,5                       | 15            | 20            | 64            | 4  | PKD0815-2R | 4 533 Kč |
| 10                        | 10                        | 9                         | 15            | 18            | 73            | 5  | PKD1015-2R | 5 095 Kč |
| 12                        | 12                        | 11                        | 16            | 24            | 84            | 6  | PKD1216-2R | 5 699 Kč |
| 16                        | 16                        | 15                        | 20            | 24            | 94            | 8  | PKD1620-2R | 6 583 Kč |
| 20                        | 20                        | 19                        | 25            | 35            | 104           | 10 | PKD2025-2R | 7 838 Kč |

→ 2břitá PKD fréz a → kulové čelo → doporučené řezné podmínky na str. 59



PCD Inserts

PKD Wendeplatten



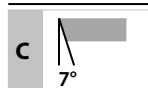
| Kód               | $r$<br>[mm] | $a_{p \min}$<br>[mm] | $a_{p \max}$<br>[mm] | $f_{o \min}$<br>[mm] | $f_{o \max}$<br>[mm] | Cena     |
|-------------------|-------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|
| CCMW 060202-1-PKD | 0,2         | 0,1                  | 2                    | 0,1                  | 0,25                 | 995 Kč   |
| CCMW 060204-1-PKD | 0,4         | 0,1                  | 2                    | 0,1                  | 0,3                  | 941 Kč   |
| CCMW 09T304-1-PKD | 0,4         | 0,1                  | 3                    | 0,1                  | 0,35                 | 1 044 Kč |
| CCMW 09T308-1-PKD | 0,8         | 0,1                  | 3                    | 0,1                  | 0,45                 | 1 038 Kč |
| CCMW 060202-2-PKD | 0,2         | 0,1                  | 2                    | 0,1                  | 0,25                 | 1 783 Kč |
| CCMW 060204-2-PKD | 0,4         | 0,1                  | 2                    | 0,1                  | 0,3                  | 1 688 Kč |
| CCMW 09T304-2-PKD | 0,4         | 0,1                  | 3                    | 0,1                  | 0,35                 | 1 865 Kč |
| CCMW 09T308-2-PKD | 0,8         | 0,1                  | 3                    | 0,1                  | 0,45                 | 1 854 Kč |
| DCMW 070202-1-PKD | 0,2         | 0,1                  | 2                    | 0,1                  | 0,25                 | 1 044 Kč |
| DCMW 070204-1-PKD | 0,4         | 0,1                  | 2                    | 0,1                  | 0,3                  | 1 049 Kč |
| DCMW 11T304-1-PKD | 0,4         | 0,1                  | 3                    | 0,1                  | 0,35                 | 1 116 Kč |
| DCMW 11T308-1-PKD | 0,8         | 0,1                  | 3                    | 0,1                  | 0,45                 | 1 120 Kč |
| DCMW 070202-2-PKD | 0,2         | 0,1                  | 2                    | 0,1                  | 0,25                 | 1 880 Kč |
| DCMW 070204-2-PKD | 0,4         | 0,1                  | 2                    | 0,1                  | 0,3                  | 1 903 Kč |
| DCMW 11T304-2-PKD | 0,4         | 0,1                  | 3                    | 0,1                  | 0,35                 | 1 970 Kč |
| DCMW 11T308-2-PKD | 0,8         | 0,1                  | 3                    | 0,1                  | 0,45                 | 1 979 Kč |
| TCMW 16T304-1-PKD | 0,4         | 0,1                  | 3                    | 0,1                  | 0,35                 | 1 127 Kč |
| TCMW 16T308-1-PKD | 0,8         | 0,1                  | 3                    | 0,1                  | 0,45                 | 1 130 Kč |
| TCMW 16T304-3-PKD | 0,4         | 0,1                  | 3                    | 0,1                  | 0,35                 | 2 832 Kč |
| TCMW 16T308-3-PKD | 0,8         | 0,1                  | 3                    | 0,1                  | 0,45                 | 2 840 Kč |
| VCMW 160404-1-PKD | 0,4         | 0,1                  | 3                    | 0,1                  | 0,25                 | 1 206 Kč |
| VCMW 160408-1-PKD | 0,8         | 0,1                  | 3                    | 0,1                  | 0,35                 | 1 228 Kč |
| VCMW 160404-2-PKD | 0,4         | 0,1                  | 3                    | 0,1                  | 0,25                 | 2 050 Kč |
| VCMW 160408-2-PKD | 0,8         | 0,1                  | 3                    | 0,1                  | 0,35                 | 2 094 Kč |

## CCMW 09T308

TVAR DESTIČKY

|   |  |     |
|---|--|-----|
| C |  | 80° |
| D |  | 55° |
| T |  |     |
| V |  | 35° |

ÚHEL HRBETU



TOLERANCE

PROVEDENÍ UPÍNACÍHO OTVORU

RÁDIUS ŠPIČKY

|    |                      |
|----|----------------------|
| 02 | $r = 0,2 \text{ mm}$ |
| 04 | $r = 0,4 \text{ mm}$ |
| 08 | $r = 0,8 \text{ mm}$ |

TLOUŠŤKA DESTIČKY

|    |                       |
|----|-----------------------|
| 02 | $s = 2,38 \text{ mm}$ |
| T3 | $s = 3,97 \text{ mm}$ |
| 04 | $s = 4,76 \text{ mm}$ |

DĚLKA ŘEZNÉ HRANY

## DOPORUČUJEME:

Speciální tvarové nebo osazené PKD nástroje vyrábí naše společnost již 10 let. Na základě požadavku zákazníka jsme schopni vyrobit pájený PKD nástroj **v přesnosti až 0,003 mm.**

Mezi hlavní přednosti našich PKD nástrojů patří především vysoká životnost (velká odolnost vůči abrazivnímu opotřebení – až 10× delší životnost než klasické TK nástroje), vysoká přesnost, rychlost obrábění a vysoká kvalita obrobeného povrchu.



## PKD NÁSTROJE LZE POUŽÍT NA OBRÁBĚNÍ TĚCHTO MATERIÁLŮ:

- Neželezné kovy (slitiny mědi a hliníku, zlato, hořčík, apod.)
- Minerální a keramické materiály
- Materiály s uhlíkovými vlákny
- Umělá hmota, guma
- Kompozitní materiály
- Dřevěné materiály
- Sintrované tvrdé kovy